

AQUAFIT™ NS SUAVE 1,6 mm (1/16")

Grosor	mm (pulgadas)	1.6 (1/16)	1.6 (1/16)
Perforación	% (tipo)	0 (sin rendimiento)	13 (micro)

Condiciones de termoformado

Temperatura óptima de activación (en baño de agua) Tiempo de activación (en baño maría)	°C (°F) minutos	65 (149) 3 - 4	65 (149) 3 - 4
Transparente cuando está activado		sí	sí
Tiempo de trabajo	minutos	1 - 1 ½	1 - 1 ½
Tiempo de endurecimiento	minutos	4 ¼ - 4 ¾	3 ¾ - 4 ¼
Tiempo para completar	minutos	18 - 19	17 - 18
Resistencia al estiramiento		moderado	moderado
Cubrimiento		alto	alto
Memoria (después de 200 % de elongación)		total	total
Máxima elongación cuando se activa	%	1250	1100
Memoria (después del alargamiento máximo)		total	total
Se adhiere a sí mismo cuando está activado y húmedo.		no	no
Se adhiere a sí mismo cuando se activa, después del secado.		temporalmente	temporalmente
Adhesión (tira de velcro) con pistola de calor		sí	sí

Propiedades mecánicas a 21°C

Módulo de flexión	MPa	565	350
Modulos elasticos	MPa	300	265
Fuerza de Tensión	MPa	22.0	15.5
Tensión en el descanso	%	sin descanso	90

Propiedades generales

Densidad	gramos cm ³	1.14	1.14
Dureza (shore D)		61	61
Sensación de superficie		suave	suave
Color		natural	natural
Olor		ninguno	ninguno
Fatiga	ciclos	> 100	> 100
Biocompatible		00 sí	00 sí

AQUAFIT™ NS SUAVE 2,4 mm (3/32")

Grosor	mm (pulgadas)	2.4 (3/32)	2.4 (3/32)
Perforación	% (tipo)	0 (sin rendimiento)	28 (micro+)

Condiciones de termoformado

Temperatura óptima de activación (en baño de agua)	°C (°F)	65 (149)	65 (149)
Tiempo de activación (en baño maría)	minutos	3 - 4	3 - 4
Transparente cuando está activado		sí	sí
Tiempo de trabajo	minutos	2 - 2 ½	1 ¾ - 2 ¼
Tiempo de endurecimiento	minutos	6 ½ - 7	5 ½ - 6.
Tiempo para completar	minutos	25 - 26	22 - 23
Resistencia al estiramiento		moderado	moderado
Cubrimiento		alto	alto
Memoria (después de 200 % de elongación)		total	total
Máxima elongación cuando se activa	%	1250	1000
Memoria (después del alargamiento máximo)		total	total
Se adhiere a sí mismo cuando está activado y húmedo.		no	no
Se adhiere a sí mismo cuando se activa, después del secado.		temporalmente	temporalmente
Adhesión (tira de velcro) con pistola de calor		sí	sí

Propiedades mecánicas a 21°C

Módulo de flexión	MPa	565	425.
Modulos elasticos	MPa	300	240
Fuerza de Tensión	MPa	22.0	14.0
Tensión en el descanso	%	sin descanso	160

Propiedades generales

Densidad	gramos cm ³	1.14	1.14
Dureza (shore D)		61	61
Sensación de superficie		suave	suave
Color		natural	natural
Olor		ninguno	ninguno
Fatiga	ciclos	> 100	> 100
Biocompatible		00 sí	00. sí

AQUAFIT™ NS SUAVE 3,2 mm (1/8")

Grosor	mm (pulgadas)	3.2 (1/8)	3.2 (1/8)	3.2 (1/8)
Perforación	% (tipo)	0 (sin rendimiento)	1.0 (macro)	25 (máximo)

Condiciones de termoformado

Temperatura óptima de activación (en baño de agua)	°C (°F)	65 (149)	65 (149)	65 (149)
Tiempo de activación (en baño maría)	minutos	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Transparente cuando está activado		sí	sí	sí
Tiempo de trabajo	minutos	1 ¾ - 2 ¼	1 ¾ - 2 ¼	1 - 1 ½
tiempo de endurecimiento	minutos	9 - 9 ½	5 ¾ - 6 ¼	3 ½ - 4
Tiempo para completar	minutos	25 - 26	20 - 21	15 - 16
Resistencia al estiramiento		moderado	moderado	moderado
Cubrimiento		alto	alto	alto
Memoria (después de 200 % de elongación)		total	total	total
Máxima elongación cuando se activa	%	1700	1400	1200
Memoria (después del alargamiento máximo)		lleno	lleno	lleno
Se adhiere a sí mismo cuando está activado y húmedo.		no	no	no
Se adhiere a sí mismo cuando se activa, después del secado.		temporalmente	temporalmente	temporalmente
Adhesión (tira de velcro) con pistola de calor		sí	sí	sí

Propiedades mecánicas a 21°C

Módulo de flexión	MPa	565	525	350
Modulos elasticos	MPa	300	280	190
Fuerza de Tensión	MPa	22.0	18.0	11.0
Tensión en el descanso	%	sin descanso	sin descanso	sin descanso

Propiedades generales

Densidad	gramos cm ³	1.14	1.14	1.14
Dureza (shore D)		61	61	61
Sensación de superficie		suave	suave	suave
Color		natural	natural	natural
Olor		ninguno	ninguno	ninguno
Fatiga	ciclos	> 100	> 100	> 100
Biocompatible		00 sí	00 sí	00 sí

AQUAFIT™ NS RÍGIDA 3,2 mm (1/8")

Grosor	mm (pulgadas)	3.2 (1/8)	3.2 (1/8)
Perforación	% (tipo)	0 (sin rendimiento)	1 (macro)

Condiciones de termoformado

Temperatura óptima de activación (en baño de agua)	°C (°F)	65 (149)	65 (149)
Tiempo de activación (en baño maría)	minutos	4 - 5	4 - 5
Transparente cuando está activado		sí	sí
Tiempo de trabajo	minutos	1 ¾ - 2 ¼	1 ¾ - 2 ¼
Tiempo de endurecimiento	minutos	9 - 9 ½	9 - 9 ½
Tiempo para completar	minutos	25 - 26	25 - 26
Resistencia al estiramiento		alto	alto
Cubrimiento		alto	alto
Memoria (después de 200 % de elongación)		total	total
Máxima elongación cuando se activa	%	800	675
Memoria (después del alargamiento máximo)		total	total
Se adhiere a sí mismo cuando está activado y húmedo.		no	no
Se adhiere a sí mismo cuando se activa, después del secado.		temporalmente	temporalmente
Adhesión (tira de velcro) con pistola de calor		sí	sí

Propiedades mecánicas a 21°C

Módulo de flexión	MPa	565	500
Modulos elasticos	MPa	300	275
Fuerza de Tensión	MPa	21.5	17.5
Tensión en el descanso	%	sin descanso	sin descanso

Propiedades generales

Densidad	gramos cm ³	1.14	1.14
Dureza (shore D)		61	61
Sensación de superficie		suave	suave
Color		natural	natural
Olor		ninguno	ninguno
Fatiga	ciclos	> 100	> 100
Biocompatible		00 sí	00 sí

INFORMACIÓN

El tiempo de endurecimiento indica el período de tiempo durante el cual el material permanece flexible, pero ya no moldeable.

El tiempo hasta la finalización indica el tiempo que transcurre hasta que la órtesis está terminada y el paciente puede usarla.

La memoria indica la capacidad del material para recuperar su forma original después del recalentamiento.

El módulo de flexión indica la resistencia del material a una fuerza que hace que se doble.

El módulo elástico define la relación entre la tensión de tracción aplicada y el cambio de forma del material.

La resistencia a la tracción es la fuerza de tracción necesaria para romper el material.

La deformación a la rotura es el aumento de longitud del material cuando se estira hasta la rotura.

La dureza indica la resistencia del material a la compresión.

La fatiga indica el número mínimo de ciclos de tensión que soporta el material cuando se dobla más de 90 grados sin fallar.

La biocompatibilidad se estudia según las directrices de la Organización Internacional de Normalización 10993 - Evaluación Biológica de

Dispositivos Médicos:

- Estudio de irritación cutánea primaria.
- Estudio de sensibilización por contacto dérmico retardado.
- Estudio de citotoxicidad.

Nota:

Aunque la información de esta publicación es precisa y confiable, los datos que se muestran son solo una guía. **Industrias Orfit** no da garantía sobre los resultados y no asume ninguna responsabilidad en relación con ellos. Las propiedades reportadas aquí están destinadas principalmente a facilitar la comparación entre los productos **Orfit**. Los métodos de prueba estándar a menudo permiten métodos de medición alternativos. Por lo tanto, los datos de otras fichas técnicas de otros fabricantes pueden no ser directamente comparables. Para obtener información adicional, comuníquese con Industrias **Orfit** o su **distribuidor**.

